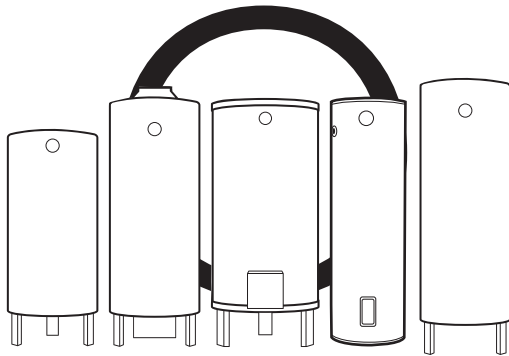




EXPERTOS

EN AGUA CALIENTE

EN RHEEM SOMOS EXPERTOS EN AGUA CALIENTE. CONTAMOS CON UNA AMPLIA LÍNEA DE PRODUCTOS PARA POTENCIAR TUS PROYECTOS. TE BRINDAMOS UNA SOLUCIÓN A LA MEDIDA DE TUS NECESIDADES.



SERVICIO AL CLIENTE 0810 888 6060
WWW.RHEEM.COM.AR

Producto fabricado bajo los controles establecidos por un sistema de gestión de calidad y ambiental que cumple los requisitos de las normas ISO.

Rheem S.A.
Servicio al cliente
Av. del Libertador 6570 Piso 6
(C1428ARV) CABA, Argentina
Tel.: (5411) 0810-888-6060



LÍNEA COMERCIAL
PROFESIONAL

TANQUE ACUMULADOR 320 LITROS

MANUAL DE INSTALACIÓN,
USO Y MANTENIMIENTO



PARA EL USUARIO

Ud. ha elegido un producto de calidad y tecnología reconocida a nivel mundial. RHEEM S.A. agradece su confianza y preferencia y queda a su disposición para brindarle, en caso de necesitarlo, el servicio técnico profesional que usted merece.

Este manual tiene dos propósitos: por una parte, le sirve al instalador calificado para encontrar los requisitos y recomendaciones para la instalación y por otra parte, brindar al usuario la información sobre precauciones de seguridad, las características, operación, mantenimiento e identificación de problemas.

Conserve este manual

Es de vital importancia que todas las personas que tengan que instalar, operar o hacer mantenimiento al acumulador lean con especial atención y sigan las indicaciones del presente manual de instalación, uso y mantenimiento.



Reconozca este símbolo como una indicación de información de seguridad importante.

RECUERDE que para hacer efectiva La garantía debe contar con los siguientes datos completos y guardar la factura de compra.

DATOS DE EQUIPO ACUMULADOR

Número de serie:.....

Fecha de compra:/...../.....

N° de factura:.....

DATOS DEL INSTALADOR

Nombre y apellido:

Número de matrícula:.....

ÍNDICE



La instalación del producto deberá ser realizada solamente por instaladores matriculados.

INTRODUCCIÓN	3
INSTALACIÓN.....	7
MANTENIMIENTO	12

INTRODUCCIÓN

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD



La instalación y el mantenimiento de este equipo deben ser realizados por un instalador calificado, ya que su manipulación inadecuada podría provocar daños a su propiedad o equipo.

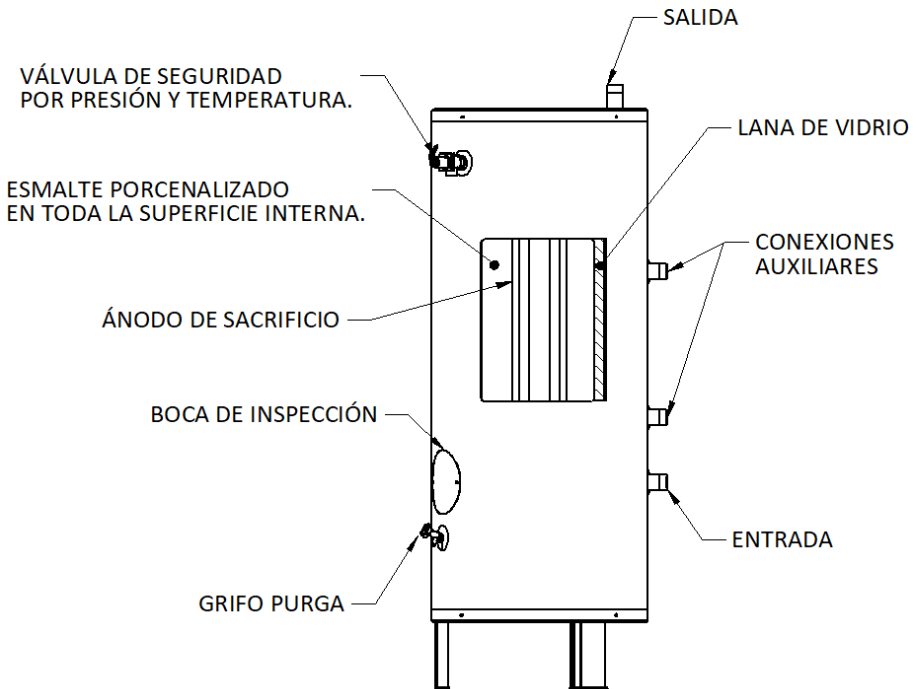


El contacto de la piel con agua a temperaturas superiores a los 60°C puede provocar serias quemaduras en escasos segundos de exposición.

INTRODUCCIÓN

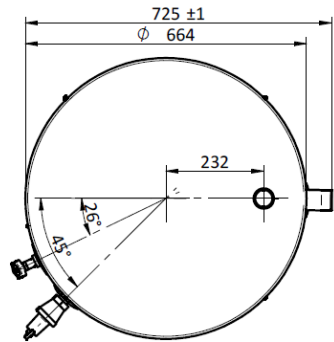
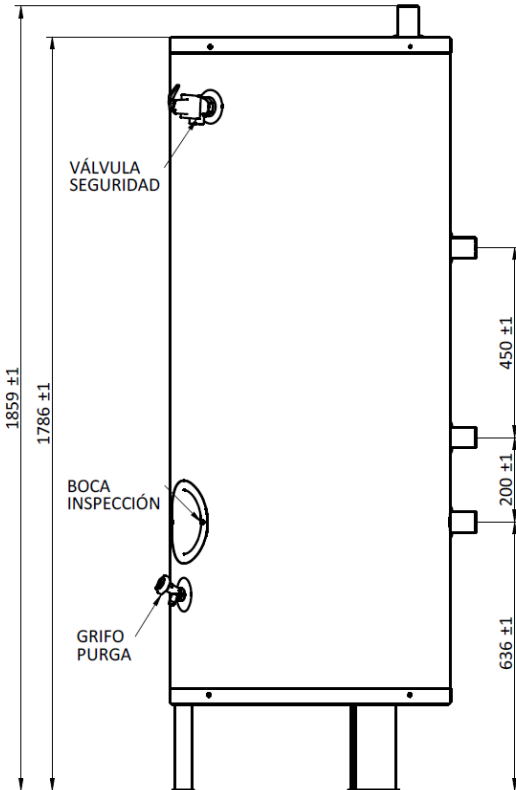
DESCRIPCIÓN

Para una mejor comprensión de las instrucciones de este manual se describen a continuación los componentes y características del acumulador:



INTRODUCCIÓN

DIMENSIONES GENERALES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Capacidad(Litros)	320
Peso Vacío(Kg)	124
Presión Máx. de operación(Bar)	5.88
Pérdida de energía	4 kWh/24h
Cant. Anodos	4
Ent./Sal. agua	1 1/2" BSPT
Conexiones Aux.	1 1/2" BSPT

INTRODUCCIÓN

UBICACIÓN

El tanque acumulador debe instalarse en un ambiente apropiado, alejado de zonas de almacenamiento de vehículos, depósitos de productos químicos o áreas que puedan representar un riesgo de contaminación o deterioro del equipo. Se recomienda ubicarlo en un espacio limpio, seco y de fácil acceso para tareas de mantenimiento y control.

Debe instalarse lo más próximo a la fuente generadora de calor (paneles solares, caldera, bomba de calor o termostanque) así como al lugar de consumo, evitando recorridos excesivos de cañerías. En caso de que las distancias sean considerables, se recomienda aislar térmicamente las tuberías de agua caliente con el fin de conservar la temperatura y reducir pérdidas energéticas en la distribución.

Toda la instalación, incluyendo cañerías y accesorios, debe protegerse de la exposición a bajas temperaturas para evitar pérdidas de rendimiento y posibles daños por congelamiento. Asimismo, el piso donde se ubique el equipo debe ser impermeable y contar con la pendiente adecuada hacia un desagüe, a fin de permitir un correcto drenaje en caso de pérdidas o tareas de mantenimiento.

CONEXIÓN

La entrada de agua fría y la salida de agua caliente cuentan con una conexión roscada de **1½" B.S.P.T.** Para ambas deben aplicarse las mismas instrucciones y observaciones de instalación, asegurando un sellado adecuado y evitando esfuerzos mecánicos sobre los nipples.

CONEXIONES AUXILIARES

El acumulador cuenta con cuplas auxiliares destinadas a la conexión de **circuitos secundarios** (como recirculación sanitaria o intercambiadores/fuentes externas de calor) y **elementos de control** (instrumentación o termo pozos). Su correcta utilización permite **optimizar la estratificación térmica** y ampliar las posibilidades de integración del sistema.

INSTALACIÓN

VÁLVULA DE SEGURIDAD POR PRESIÓN Y TEMPERATURA

Esta válvula se encuentra instalada en la conexión $\frac{3}{4}$ " en el lateral derecho del tanque acumulador y su función es protegerlo en caso de una excesiva temperatura o de una excesiva presión de agua. En la conexión de salida de la válvula debe instalarse una tubería de drenado, de igual diámetro que la de dicha conexión, cuyo extremo debe desembocar libre y visiblemente en cualquier conducto de desagüe. Esta conexión siempre debe ser instalada ya que protege al acumulador y a los usuarios de los riesgos que podría ocasionar el funcionamiento de la válvula en condiciones de excesiva temperatura del agua.



La válvula de seguridad instalada posee una capacidad de descarga de **200.000-205.000 BTU/h**. En caso de que el sistema asociado al acumulador supere dicha potencia térmica, **es fundamental reemplazar la válvula por otra de capacidad acorde**, a fin de garantizar una correcta protección ante sobrepresión o sobretemperatura.

LLENADO DEL TANQUE ACUMULADOR

1. Asegúrese de que el grifo de purga del tanque acumulador se encuentre cerrado.
2. Abra todas las salidas de agua caliente del sistema conectado al acumulador.
3. Abra la válvula de entrada de agua caliente al tanque acumulador.
4. A medida que el aire sea desalojado de las cañerías y el agua salga de forma continua, comience a cerrar las salidas de agua caliente.
5. Verifique que no existan pérdidas en las uniones antes de poner en funcionamiento el tanque acumulador.

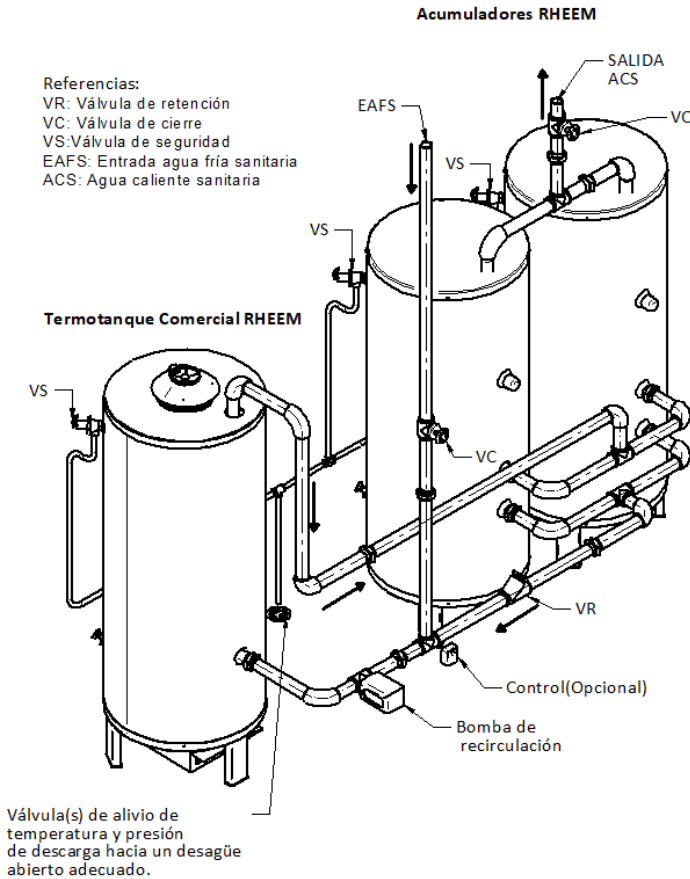
INSTALACIÓN

ESQUEMA DE INSTALACIÓN

Los tanques acumuladores deben conectarse según la necesidad de capacidad y disponibilidad de agua caliente en la instalación.

Esquemas sugeridos

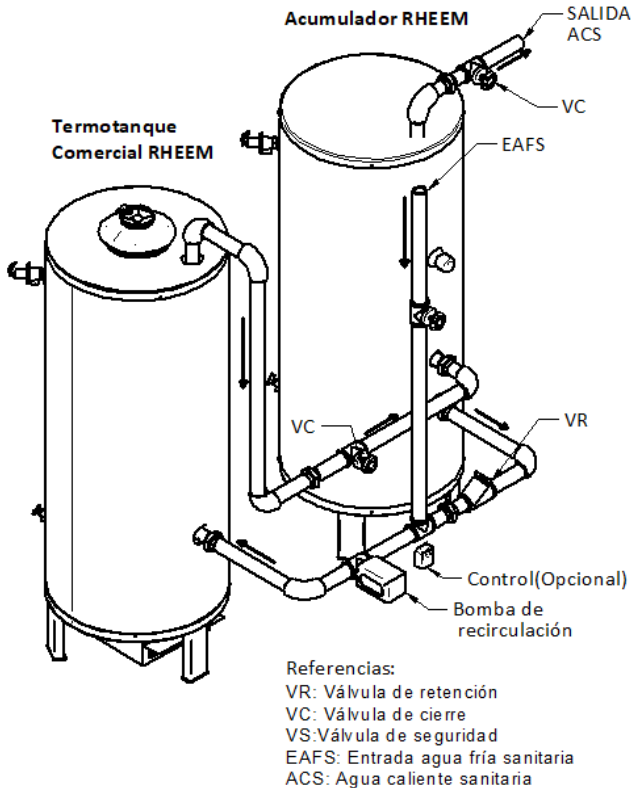
Instalación Acumuladores en paralelo con Termotanque Comercial RHEEM



NOTA: Los elementos de la instalación no son provistos por RHEEM.

INSTALACIÓN

Instalación Acumulador con Termotanque Comercial RHEEM



NOTA: Los elementos de la instalación no son provistos por RHEEM.



La incorporación de un controlador (opcional) es recomendable para optimizar el funcionamiento de la bomba recirculadora y prolongar su vida útil.

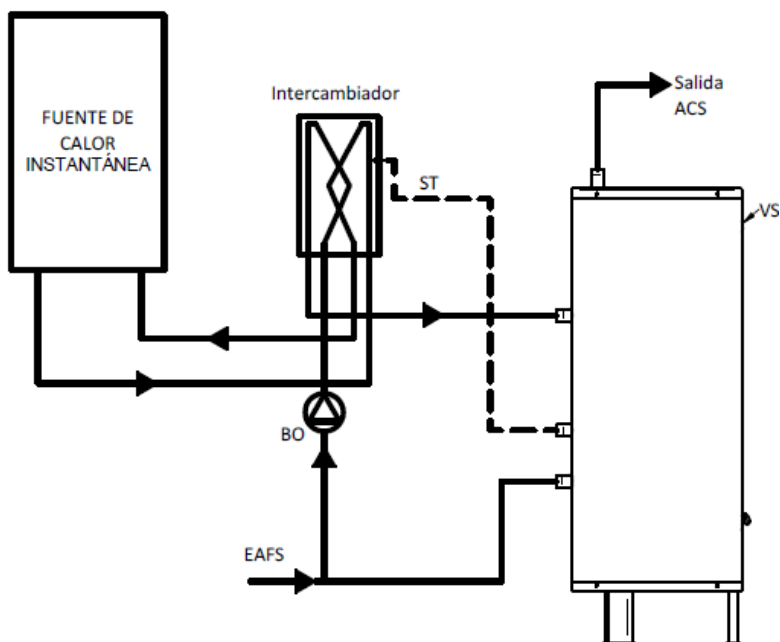


La instalación debe ser diseñada por personal calificado atendiendo las normativas vigentes del lugar donde se emplace. Los esquemas son orientativos y pueden adaptarse según la aplicación, las condiciones del sistema y los elementos necesarios para un funcionamiento seguro.

Asimismo, se aconseja que el caudal de la bomba recirculadora no supere la capacidad de recuperación de la fuente generadora de calor, a fin de evitar desequilibrios térmicos y garantizar un funcionamiento eficiente del sistema.

INSTALACIÓN

Esquema sugerido con fuente instantánea.



Referencias:

VS: Válvula de seguridad

VC: Válvula de cierre

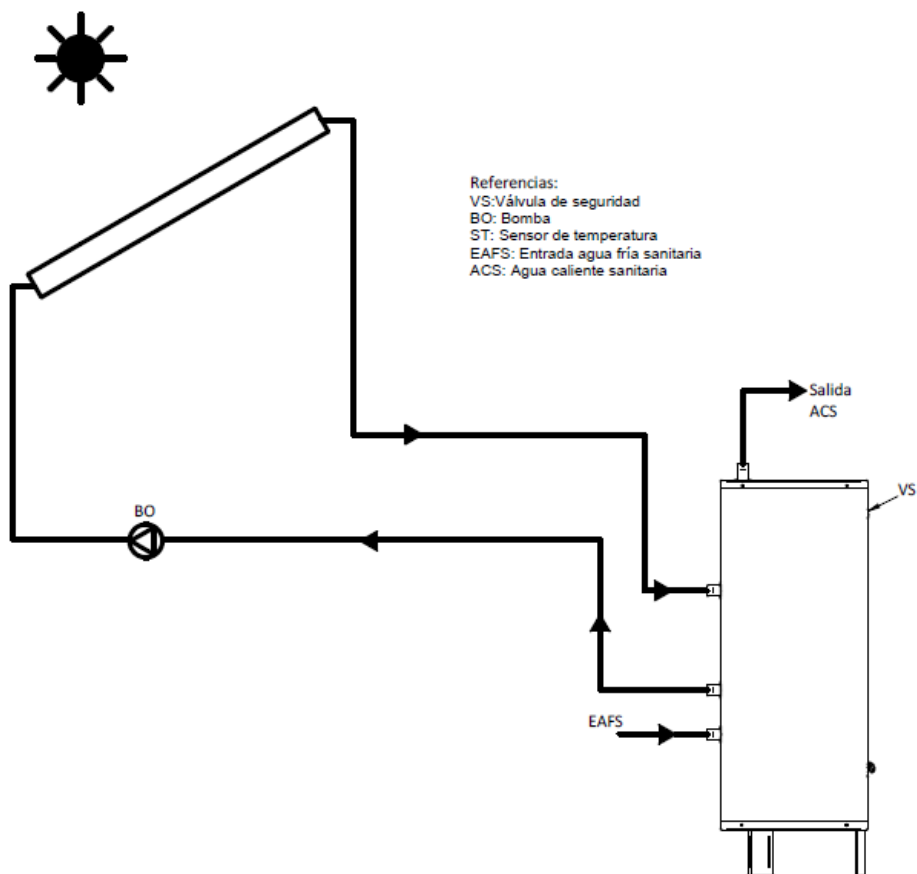
ST: Sensor de temperatura

EAFS: Entrada agua fría sanitaria

ACS: Agua caliente sanitaria

INSTALACIÓN

Esquema sugerido con sistema solar.



MANTENIMIENTO



La garantía perderá su validez por desarmado o manipulación sin conocimiento de RHEEM S.A. En este caso, se considerará irreparable y se aconsejará la sustitución por unidades nuevas con el costo correspondiente a cargo del cliente.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN

Cuanto mejor sea el mantenimiento del acumulador menos serán las posibilidades de que se dañe. Se sugiere, entonces, establecer una rutina de control anual de mantenimiento que debe ser realizada por el servicio técnico. Esta rutina debe incluir las siguientes inspecciones:

VÁLVULA DE SEGURIDAD POR PRESIÓN Y TEMPERATURA

Se debe comprobar que abra libremente, tomando la precaución de no quemarse con el agua caliente que sale al abrirla.

ÁNODO DE MAGNESIO - Solicite anualmente la verificación del estado de los ánodos de magnesio, para asegurar la óptima protección de su unidad contra la corrosión. Cambio de ánodo cuando el desgaste supera el 50%, se recomienda su cambio. Asegúrese que la entrada de agua fría esté cerrada antes de extraer el ánodo.

VACIADO DEL TANQUE

Para vaciar el tanque se deben seguir los siguientes pasos:

- Cierre la válvula de la línea de suministro del agua al acumulador.
- Abra una canilla de agua caliente para permitir la entrada del aire al tanque.
- Conecte una manguera al grifo de purga y dirija el chorro de agua hacia alguna zona de desagote. Tome la precaución de no tocar el agua, ya que puede estar muy caliente y producir quemaduras.

MANTENIMIENTO

LIMPIEZA DEL TANQUE

Drene una vez por mes alrededor de 20 litros de agua a través del grifo de purga. Si el agua de su localidad fuera excesivamente dura, realice este procedimiento semanalmente, sin que sea necesario apagar la unidad. Un buen mantenimiento del acumulador debe incluir inspecciones internas del tanque para detectar acumulación de sedimentos o incrustaciones, que reducen su eficiencia y su vida útil, y proceder a su limpieza. Para ello, el acumulador posee una boca de inspección de fácil acceso desde el exterior. Para limpiar o inspeccionar el interior del tanque realice los siguientes pasos:

- Vacíe el tanque como se indicó anteriormente.
- Extraiga la tapa exterior de la boca de inspección y corte la aislación lateral en forma de círculo de igual diámetro que el orificio de la envuelta exterior.
- Afloje la tuerca de ajuste de la tapa de la boca de inspección del tanque y gire la placa de ajuste de dicha tapa.
- Sostenga la tapa de la boca de inspección firmemente, empújela hacia el interior del tanque para aflojarla, gírela y extráigala.
- Proceda a la inspección y/o limpieza del tanque, según sea el caso. Al limpiar el tanque asegúrese de remover todo depósito de sedimento o incrustaciones superiores a 1,5 mm de espesor.
- Reinstale todo el conjunto de piezas anteriormente citadas incluyendo el trozo de aislación lateral. En la primera inspección del tanque reemplace la junta por la adosada a la tapa exterior del equipo.



La acumulación de depósitos en el tanque es mayor cuanto más elevada es la temperatura del agua y cuanto mayor es la dureza de la misma. La primera inspección del tanque debe realizarse dentro de los tres primeros meses de uso.

Las inspecciones deben repetirse frecuentemente hasta poder definir la tendencia de la formación de depósitos e incrustaciones. De esta forma se podrá establecer la periodicidad necesaria de inspección del tanque de acuerdo a las condiciones particulares del agua.



Para asegurar la hermeticidad del tanque, cada vez que se retire la tapa de inspección debe reemplazarse la junta de estanqueidad por el repuesto original, que puede obtenerse a través de la red de Servicio Técnico RHEEM S.A. Para facilitar la colocación de la tapa se sugiere pegar la junta a la misma con cemento de contacto.

MANTENIMIENTO

ACCESORIOS

El acumulador se entrega con, válvula de seguridad y manual de instrucciones. Todos los demás accesorios para la instalación deben ser provistos por el usuario

SERVICE ESPECIALIZADO

RHEEM ha organizado un sistema de Service especializado para la atención del producto. Nuestro Service podrá visitarlo espontáneamente para verificar el buen funcionamiento del acumulador o, a requerimiento del cliente o usuario, si observara alguna anomalía.

Repuestos

Consulte a nuestro Servicio al Cliente cuál es el comercio o Service Autorizado RHEEM más próximo a su domicilio donde puede adquirir los repuestos originales. Para solicitar los repuestos indicar:

1. Código de Repuesto
2. Denominación del Repuesto
3. Cantidad Solicitada



Utilice solamente repuestos ORIGINALES.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN
SD34311400	VALVULA DE SEGURIDAD
SD34243100	CONJUNTO GRIFO PURGA
SD340710E7	ANODO MAGNESIO
SD34057700	TAPA EXT. BOCA DE INSPECC.
SD542675B1	JUNTA BOCA INSP. MULTI. BLANCA
SD54044900	CONJUNTO BOCA DE INSPECCION DE FUNDICION
SD340856A3	NIPLE 1 ½ " SALIDA AGUA CAL.
SD340856C3	NIPLE 1 ½ " ENTRADA AGUA CAL.

GARANTÍA

RHEEM S.A. garantiza este producto por el término de 5 años, a partir de la fecha de compra.

Es condición indispensable para que el usuario tenga derecho a esta garantía que se realice el correcto mantenimiento de la presente unidad siguiendo las instrucciones del presente manual en su sección "mantenimiento", comprobando esto con documentación fehaciente. Toda reparación que se realice deberá ser efectuado por el Servicio Técnico Oficial de RHEEM SA; por cuanto si se efectúan por personas no autorizadas, la garantía perderá su validez.

¿Qué aspectos incluye y ampara?

Esta garantía cubre la reparación o reposición gratuita de cualquier pieza o componente, siempre y cuando se determine que el defecto es causado por una falla de material o de fabricación. Si los defectos de fabricación son irreparables, se realizará el reemplazo de la unidad (si el modelo de acumulador a cambiar se ha discontinuado, se reemplazará por el modelo con características similares en vigencia).

RHEEM S.A. se reserva el derecho de determinar si la causa de la falla es por defecto de fabricación, mal uso o instalación defectuosa. Si se trata de defecto de fabricación, la obligación será dejarlo en condiciones normales de funcionamiento en un plazo no mayor de treinta días a partir de la fecha en que se reporte la falla.

En todos los casos de prestación de service en garantía, deberá exhibirse la factura de compra y los datos personales y número de matrícula del instalador que realizó la instalación de la unidad.

La reparación del artefacto se efectuará en el domicilio del usuario o en el local del service autorizado, a criterio de este último. Los repuestos legítimos serán provistos por los services especializados.